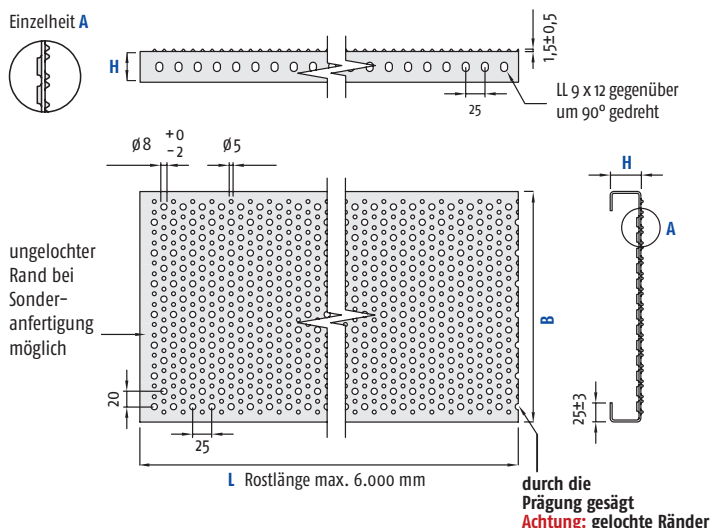
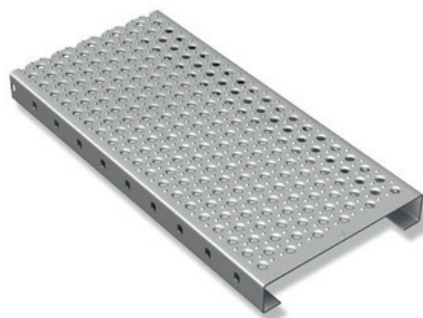




Charakteristik

rotec-Rund N besitzt eine c-förmig gekantete Kontur. Die Oberfläche von rotec-Rund N besteht aus perlformigen Prägungen von nach oben (5 mm Durchmesser) und nach unten (8 mm Durchmesser) ausgestanzten Löchern, die in versetzten Reihen angeordnet sind. Der freie Querschnitt bei Standardrostbreiten beträgt ca. 9 %. Diese Prägung verfügt über ein gewisses Maß an Rutschhemmung und Verdrängung sowie gute Drainageeigenschaften. Die maximale Prägefeldbreite beträgt 430 mm.

Einsatz

Die Bezeichnung rotec-Rund N verweist auf die Einsatzmöglichkeiten im privaten und öffentlichen Raum. Diese Prägung eignet sich als Belag für Flächen und Podeste, wo ein gewisses Maß an Rutschhemmung und Drainage gefordert wird, beispielsweise im Übergang von Außen- zu Innenräumen, auf Balkonen und Terrassen. Im industriellen Bereich ist rotec-Rund N ebenfalls einsetzbar.

Da diese Prägung auch barfuß begangen werden kann, eignet sie sich in der Ausführung aus Edelstahl beispielsweise für den Einsatz in Schwimmbädern oder als Einfassung von Wasserbecken. Es sind auch Treppenstufen in rotec-Rund N erhältlich.

Optionen

- Diese Prägung ist programmsteuerbar. Dadurch sind individuelle Prägebilder möglich.
- Die standardmäßige Randlochung kann weggelassen werden.

Abmessungen		rotec-Rund N
Werkstoff	Blechdicke	DD 11 roh
		DD 11 feuerverzinkt DX 51 D bandverzinkt
		Edelstahl
		EN AW-5754
Abmessungen	Längen (L) bis Längenteiler	2,0 2,5 mm
		2,0 2,5 mm
		2,0 2,5 mm
		2,0 2,5 mm
Abmessungen	Standardrostbreiten ¹ (B) DD 11 DX 51 D Edelstahl EN AW-5754 Breitenteiler	6.000 mm
		25 mm
		120 bis 440 mm in Schritten von 20 mm
		20 mm
Abmessungen	Höhen (H)	40 50 75 mm

¹ Andere Abmaße auf Anfrage

Rutschhemmungswerte		
Werkstoff	Bewertung Rutschhemmung	Verdrängung
DD 11 feuerverzinkt	R 10	V 10
Edelstahl gebeizt	R 10	V 10
EN AW-5754	R 10	V 10

rotec

Produktinfos
gitterroste.com

Masse pro Meter für rotec-Rund N bei		Blechstärke D [in kg/m]											
Rostbreite [mm]	DD 11**/Edelstahl Höhe [mm]	2,0						2,5					
		EN AW-5754 Höhe [mm]			DD 11**/Edelstahl Höhe [mm]			EN AW-5754 Höhe [mm]			DD 11**/Edelstahl Höhe [mm]		
		40	50	75	40	50	75	40	50	75	40	50	75
120	3,6	3,9	4,7	1,2	1,3	1,6	4,4	4,8	5,8	1,5	1,6	2,0	
180	4,2	4,5	5,3	1,4	1,7	1,9	5,1	5,5	6,5	1,6	1,9	2,2	
240	4,8	5,1	5,9	1,6	2,0	2,2	5,9	6,3	7,3	1,8	2,2	2,5	
300	5,4	5,7	6,5	1,9	2,3	2,6	6,6	7,0	8,0	2,0	2,4	2,8	

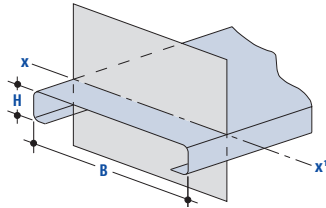
			Gleichlast											Ersatzlast F _q [in kN] für Gleichlast (Die Zahlenwerte gelten für einen Rost)											Einzellast											Last F _q [in kN] für Einzellast (Die Zahlenwerte gelten für einen Rost)										
H [mm]		D [mm]		Stützlänge L [mm]											Stützlänge L [mm]											Stützlänge L [mm]																				
				500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000																					
DD 11, DX 51 D	40	2,0	6,581	4,388	3,291	2,633	2,194	1,762	1,349	1,066	0,863	0,714	0,600	4,113	2,531	1,828	1,431	1,175	0,997	0,847	0,669	0,541	0,447	0,376																						
	40	2,5	7,858	5,239	3,929	3,143	2,619	2,105	1,612	1,273	1,031	0,852	0,716	4,911	3,022	2,183	1,708	1,403	1,191	1,012	0,799	0,647	0,534	0,449																						
	50	2,0	9,165	6,110	4,583	3,666	3,055	2,619	2,291	1,830	1,482	1,225	1,029	5,728	3,525	2,546	1,992	1,637	1,389	1,206	1,066	0,929	0,768	0,645																						
	50	2,5	11,017	7,345	5,509	4,407	3,672	3,148	2,754	2,201	1,783	1,473	1,238	6,886	4,237	3,060	2,395	1,967	1,669	1,450	1,281	1,118	0,923	0,775																						
	75	2,0	17,007	11,338	8,503	6,803	5,669	4,859	4,252	3,779	3,401	3,092	2,794	10,629	6,541	4,724	3,697	3,037	2,577	2,238	1,978	1,772	1,604	1,466																						
	75	2,5	20,646	13,764	10,323	8,258	6,882	5,899	5,161	4,588	4,129	3,754	3,393	12,904	7,941	5,735	4,488	3,687	3,128	2,717	2,401	2,151	1,948	1,780																						
EN AW-5754	40	2,0	4,941	2,933	1,650	1,056	0,733	0,539	0,412	0,326	0,264	0,218	0,183	3,088	1,896	1,051	0,668	0,462	0,339	0,259	0,204	0,166	0,137	0,115																						
	40	2,5	5,892	3,500	1,968	1,260	0,875	0,643	0,492	0,389	0,315	0,260	0,219	3,682	2,262	1,254	0,797	0,552	0,404	0,309	0,244	0,197	0,163	0,137																						
	50	2,0	6,912	4,608	2,844	1,820	1,264	0,929	0,711	0,562	0,455	0,376	0,316	4,320	2,659	1,812	1,152	0,797	0,584	0,447	0,352	0,285	0,236	0,198																						
	50	2,5	8,301	5,534	3,417	2,187	1,519	1,116	0,854	0,675	0,547	0,452	0,380	5,188	3,193	2,177	1,384	0,957	0,702	0,536	0,423	0,343	0,283	0,238																						
	75	2,0	12,927	8,618	6,463	4,974	3,454	2,538	1,943	1,535	1,244	1,028	0,864	8,079	4,972	3,591	2,810	2,178	1,596	1,220	0,963	0,780	0,644	0,541																						
	75	2,5	15,682	10,455	7,841	6,037	4,192	3,080	2,358	1,863	1,509	1,247	1,048	9,801	6,032	4,356	3,409	2,643	1,937	1,481	1,169	0,946	0,782	0,656																						
Edelstahl	40	2,0	7,208	4,805	3,604	2,883	2,398	1,762	1,349	1,066	0,863	0,714	0,600	4,505	2,772	2,002	1,567	1,287	1,092	0,847	0,669	0,541	0,447	0,376																						
	40	2,5	8,607	5,738	4,303	3,443	2,865	2,105	1,612	1,273	1,031	0,852	0,716	5,379	3,310	2,391	1,871	1,537	1,304	1,012	0,799	0,647	0,534	0,449																						
	50	2,0	10,038	6,692	5,019	4,015	3,346	2,868	2,316	1,830	1,482	1,225	1,029	6,274	3,861	2,788	2,182	1,793	1,521	1,321	1,148	0,929	0,768	0,645																						
	50	2,5	12,067	8,044	6,033	4,827	4,022	3,448	2,785	2,201	1,783	1,473	1,238	7,542	4,641	3,352	2,623	2,155	1,828	1,588	1,381	1,118	0,923	0,775																						
	75	2,0	18,626	12,418	9,313	7,451	6,209	5,322	4,657	4,139	3,725	3,325	2,794	11,641	7,164	5,174	4,049	3,326	2,822	2,451	2,166	1,940	1,757	1,606																						
	75	2,5	22,612	15,075	11,306	9,045	7,537	6,461	5,653	5,025	4,522	4,038	3,393	14,132	8,697	6,281	4,916	4,038	3,426	2,975	2,629	2,355	2,133	1,949																						

Punktlast	Maximal mögliche Punktlast F [in kN] (Die Zahlenwerte gelten für DD 11)	
Rostbreite B [mm]	Lastfläche 200 x 200 mm	
	Blechdicke [mm]	
	2,0	2,5
120***	3,03	4,24
150***	1,53	2,14
240	0,99	1,39
300	0,77	1,08

Hinweis zur Punktlast
Die Werte sind gerechnet bei auf voller Länge aufliegendem Rost. Bei gegebener Spannweite dürfen die Werte dieser Punktlasttabelle die Werte der Einzellasttabelle nicht überschreiten.

Für EN AW-5754 sind die Tabellenwerte mit dem Faktor **0,74** zu multiplizieren.

Trägheits- und Widerstandsmomente
Rostquerschnitt (Achse X-X')



Hinweis: In die statischen Querschnittswerte für die Rostlängsrichtung geht nur der ungelochte Bereich auf beiden Seiten des Rostes ein (schraffiert dargestellt).

Abkant-höhe H [mm]	Blechdicke D [mm]	Trägheits-moment I _x [mm ⁴]	Minimales Widerstands-moment W _x [mm ³]
40	2,0	66917,92	2928,32
	2,5	79936,89	3496,52
50	2,0	114875,61	4077,95
	2,5	138157,47	4902,10
75	2,0	311818,16	7566,96
	2,5	378690,44	9186,11

Kurzfristig lieferbar ab Lager				L = 3.000 mm	L = 6.000 mm
Werkstoff	H [mm]	D [mm]	B [mm]	Bestellnummer	Bestellnummer
DD 11 roh	40	2,5	120*	60 3200 0031 001	
	40	2,5	180	60 3200 0032 001	60 3200 0032 601
	40	2,5	240	60 3200 0033 001	60 3200 0033 601
	40	2,5	300	60 3200 0034 001	60 3200 0034 601
DD 11 feuerverzinkt	40	2,5	120*	60 3200 0031 002	
	40	2,5	180	60 3200 0032 002	60 3200 0032 602
	40	2,5	240	60 3200 0033 002	60 3200 0033 602
	40	2,5	300	60 3200 0034 002	60 3200 0034 602
Aluminium EN AW-5754	40	2,5	240	60 3200 0033 003	60 3200 0033 603
	40	2,5	300	60 3200 0034 003	60 3200 0034 603
Edelstahl W.-Nr.1.4404	40	2,0	240*	60 3200 0035 007	
	40	2,0	300*	60 3200 0036 007	

Hinweis für die Bestellung
Die Roste sind bis zu einer Länge von **6.000 mm** lieferbar.

Auf Wunsch werden die Roste auf Länge gesägt. Bitte geben Sie uns bei der Bestellung die gewünschte Rostlänge an. Beachten Sie dabei den Längenteiler von 25 mm.

Feuerverzinkte Roste werden erst nach dem Sägen feuerverzinkt, um einen optimalen Korrosionsschutz zu gewährleisten.

Umrechnung der Ersatzlast F_q aus der Tabelle in eine Flächenlast Q

$$Q = \frac{10^6 \times F_q}{B \times L}$$

wobei gilt:
Q = Flächenlast für ein Rost [kN/m²]
F_q = Ersatzlast aus Tabelle in Abhängigkeit der Stützweite [kN]
B = Rostbreite [mm]
L = Stützlänge [mm]